

电池包存储要求及危险情况处理办法

1.场地要求：

- a) 拆卸及存储场地，地面应硬化并防渗漏，应防雨、应通风、光线良好、避免阳光直射（距离热源不得小于2米）、远离居民区、消防安全设施齐全。
- b) 操作区域应单独隔离，操作和处理都需要有专业人员的全程监督，地面应做绝缘处理，并设置高压警示标识和区域隔离标识。

2.暂存和管理：

- a) 动力电池应根据不同类别分类贮存，如有漏液或漏电现象，应采用具备绝缘、防泄漏专用储存容器储存；如无漏液和漏电的可采用一般包装容器贮存。
- b) 动力电池不得侧放、倒放，避免机械冲击和重压，叠放高度不得高于2 m，存储容器间距应不低于0.1 m，人行通道不低于0.8 m，墙距宽度不低于0.5 m。
- c) 动力电池总成产品在不完全充电状态下储存，SOC一般处于30% $\text{SOC} \pm 5\% \text{SOC}$ 。储存条件：
短期存储（7天内）条件：-40℃~-60℃；长期存储（3个月）：-40℃~-45℃。
存放湿度：湿度不超过95%RH，推荐在10%~85%RH范围内储存。
- d) 经检测，存在安全隐患的动力电池，应隔离贮存，并尽快进行处理。
- e) 拆卸后，零部件、材料、废弃物不得随意丢弃，应分类储存在专用容器中，并标识，避免混存、混放。
- f) 废油液、废电路板等危险废物应设专人进行管理，贮存应按HJ 2025的要求执行，并定期进行规范转移。
- g) 冷却液的贮存应按GB 29743的要求执行。
- h) 应对拆卸后的动力电池登记及录入信息追溯系统，并建立纸质档案和电子数据库，备份后纸质档案随动力电池转移。

3.动力电池包起火、爆炸处理办法：

- a) 在保证安全的情况下，以下部件可以采用可灭电器火灾灭火器（如水基灭火器）：高压维修开关MSD、动力电池包高压插件、通讯插件（也叫低压插件）、线束、冷却水管、密封等起火。
- b) 如果用水灭火，请远距离使用大量水灭火。试图用少量水（例如花园用水管）扑灭电气火灾会很危险。
- c) 如果动力电池包起火、爆炸，请持续使用灭火器或大量水远距离灭火。
- d) 如果因为充电造成的起火、爆炸，第一时间关闭充电电源，再进行后续灭火。
- e) 尽管明火已被扑灭，但动力电池包仍有复燃的可能，请持续使用灭火器或大量水对动力电池包进行覆盖及降温一段时间，并保持监测预防复燃。