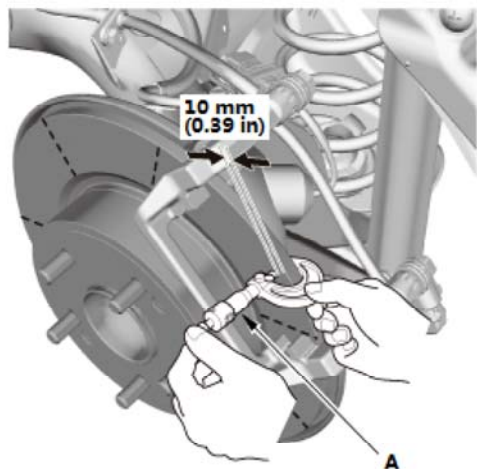


后制动盘检查

- 1. [车辆 - 举升](#)
- 2. [后轮 - 拆卸](#)
- 3. [制动片 - 拆卸](#)
- 4. 制动盘厚度和平行度 - 检查



- 1. 在制动盘上大约间隔 45 °、离制动盘外边缘 10 mm (0.39 in) 的八个点上，使用千分尺 (A) 测量制动盘的厚度。如果最小测量值小于最大表面修整极限，则更换制动盘。

制动盘厚度：	
标准：	9.0 mm (0.354 in)
最大表面修整极限：	8.0 mm (0.315 in)
制动盘平行度*：	最大 0.015 mm (0.00059 in)

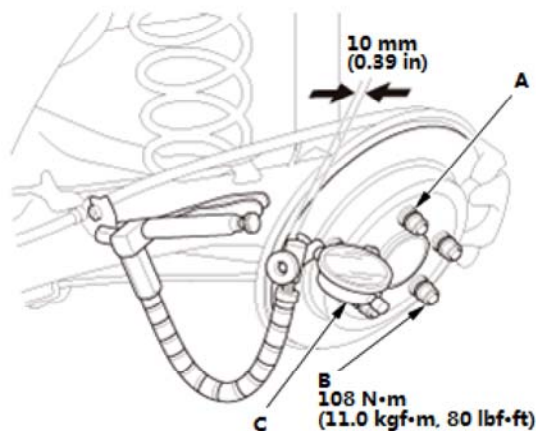
*： 这是厚度测量值的最大允许差值。

- 2. 如果制动盘的平衡度超出了使用极限，则用市售车载制动器车床修整制动盘表面。

注意： 如果制动盘超出表面修整极限，[将其更换](#)。

- 3. 检查制动盘跳动量。

5. 后制动盘跳动量 - 检查



- 1. 检查制动盘至车轮表面是否损坏和有裂纹。
- 2. 彻底清洁制动盘，并清除所有铁锈。
- 3. 安装合适的平垫圈 (A) 和车轮螺母 (B)。
- 4. 紧固车轮螺母至规定扭矩，使制动盘紧靠轮毂。
- 5. 如图所示，顶着制动盘放置百分表 (C)。
- 6. 离制动盘外边缘 10 mm (0.39 in) 的位置测量跳动量。

制动盘的跳动量：	
使用极限：	0.04 mm (0.0016 in)

- 7. 如果制动盘超出了使用极限，则用市售车载制动器车床修整制动盘表面。

最大表面修整极限: 8.0 mm (0.315 in)

注意:

- 如果制动盘超出表面修整极限, [将其更换](#)。
- 如果换上了新的制动盘, 检查新制动盘的跳动量。如果新制动盘不合乎规格, 则修整该制动盘。

6. [制动片 - 安装](#)

7. [后轮 - 安装](#)