

制动软管和管路检查



检查

1.制动软管和管路 - 检查

- 1.检查制动软管是否损坏、老化、泄漏、干涉和扭结。
- 2.检查制动管路是否损坏、生锈和泄漏。同时检查制动管路是否弯曲。
- 3.检查软管和管路的接头和连接处是否泄漏，必要时将其重新紧固。
- 4.检查总泵和 VSA 调制器-控制器单元是否损坏和泄漏。

连接点	部件	连接到	规定扭矩值	备注
A	前制动钳	制动软管	35 N·m (3.6 kgf·m, 26 lbf·ft)	箱体螺栓
		放气螺钉	8.5 N·m (0.87 kgf·m, 6.3 lbf·ft)	
B	后制动钳	制动软管	35 N·m (3.6 kgf·m, 26 lbf·ft)	箱体螺栓
		放气螺钉	11 N·m (1.1 kgf·m, 8 lbf·ft)	
C	制动软管	制动管路	15 N·m (1.5 kgf·m, 11 lbf·ft)	喇叭口螺母
D	总泵	制动管路	22 N·m (2.2 kgf·m, 16 lbf·ft)	喇叭口螺母
E	VSA 调制器-控制器单元	制动管路 (10 mm 螺母)	15 N·m (1.5 kgf·m, 11 lbf·ft)	喇叭口螺母
		制动管路 (12 mm 螺母)	22 N·m (2.2 kgf·m, 16 lbf·ft)	

