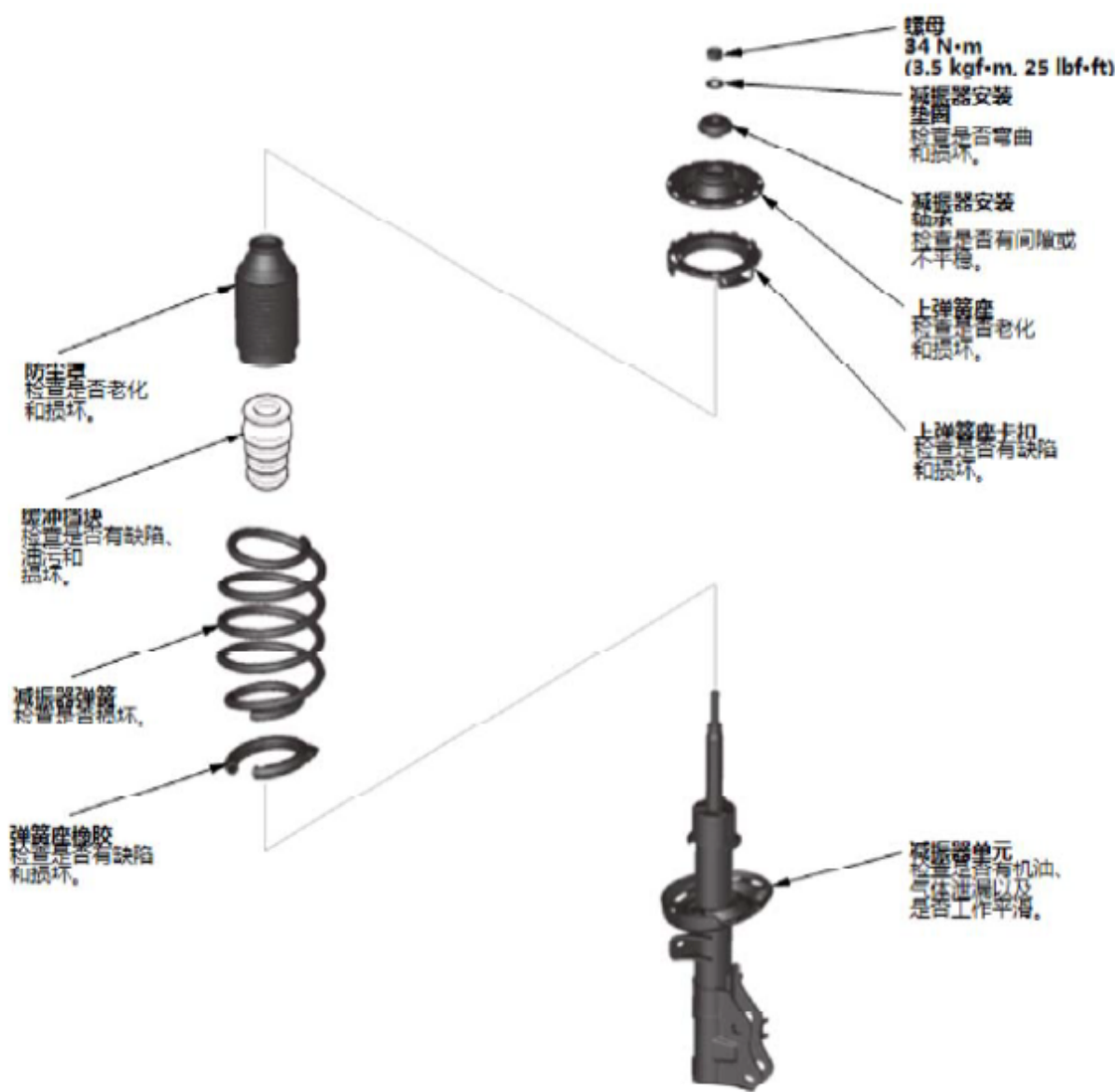


前减振器/弹簧拆解、重新组装和检查



分解图

1.减振器/弹簧 - 分解图

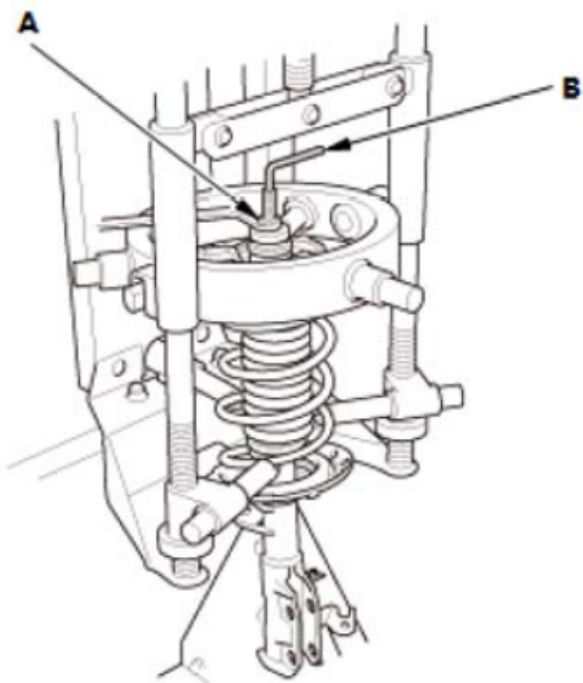


拆解

注意事项

- 压缩减振弹簧时，根据制造商说明使用市售支柱弹簧压缩机。
- 在以下程序中，根据需要参考分解图。

1.减振器/弹簧 - 拆解



1.压缩减震弹簧。

注意事项

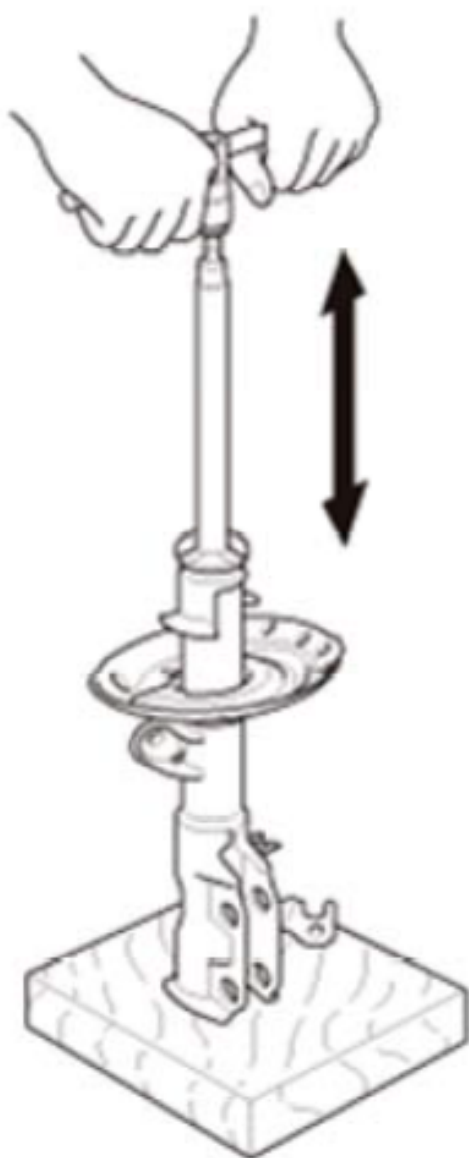
压缩弹簧的力度不要超过拆卸螺母所需的力度。

2.使用六角扳手 (B) 固定减振器轴时，拆下螺母 (A)。

3.释放支柱弹簧压缩机的压力。

4.如分解图所示拆解减振器。

检查



1.在减振器轴端安装螺母，并将套筒扳手和 T 形扳手固定到螺母上。

2.用手压缩减振器总成，并检查整个行程（压缩和展开）中的操作是否平滑。释放压缩时，减振器应平稳且连续展开。如果不是这样，气体泄漏且应更换减振器。

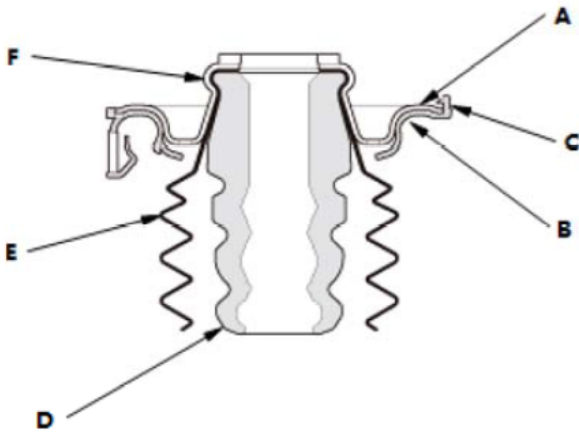
3.执行这些测试的过程中，检查是否有机油泄漏、异常噪音或卡滞。

重新组装

注意事项

- 压缩减振弹簧时，根据制造商说明使用市售支柱弹簧压缩机。
- 在以下程序中，根据需要参考分解图。

1.减振器/弹簧 - 重新组装



1.安装上弹簧座 (A) 至上弹簧座卡夹(B)。

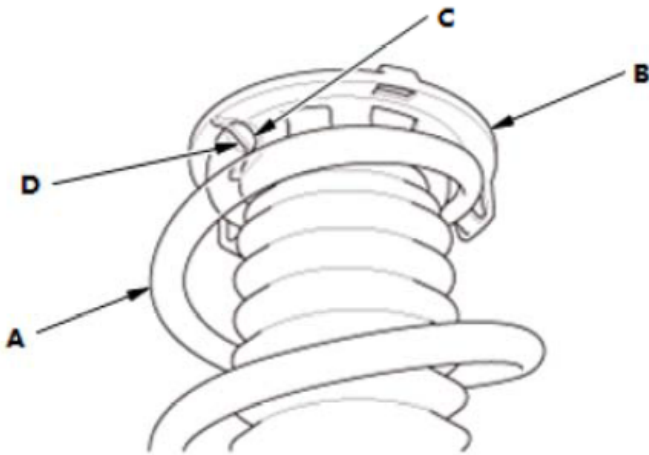
注意事项

确认将上弹簧座牢固安装至弹簧座卡夹的钩(C)。

2.安装缓冲挡块(D) 和防尘罩(E) 至上弹簧座。

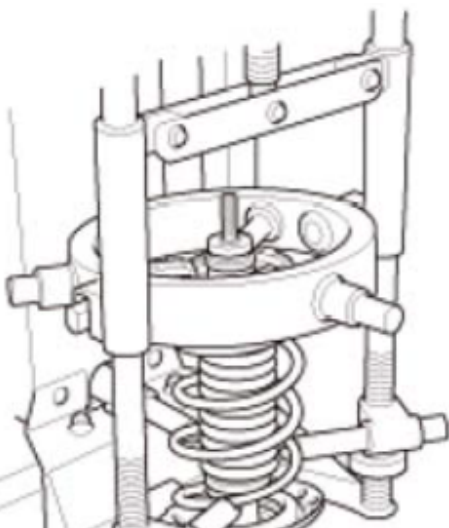
注意事项

按压缓冲挡块和防尘罩牢固固定到上弹簧座的凹部(F)。



3. 安装减振器弹簧 (A) 到上弹簧座卡夹(B) 上, 然后将减振器弹簧的上端 (C) 与上弹簧座卡夹的突出部分 (D) 对齐。

4.在减振器弹簧上安装弹簧座橡胶。

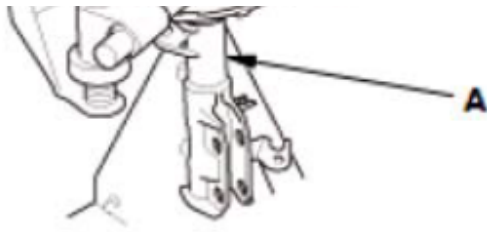


5.压缩减振器弹簧。

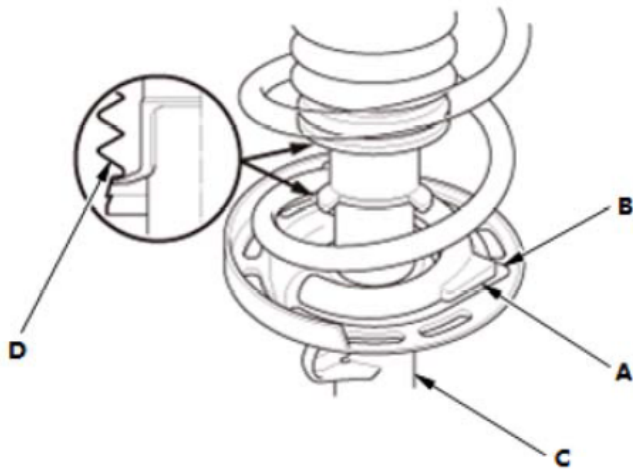
注意事项

不要过度压缩弹簧。

6. 参见分解图，将螺母、减振器安装垫圈和减振器安装轴承以外的所有零件安装到减振器单元(A)上。



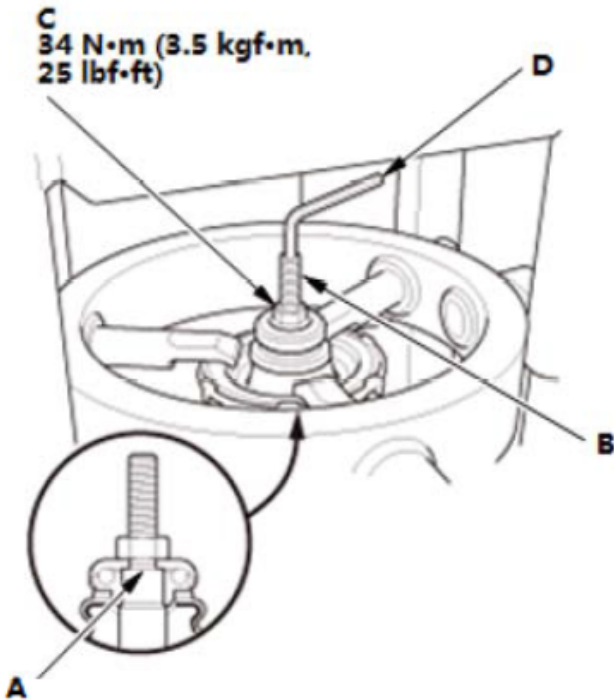
7.将弹簧座橡胶块的突起部分 (A) 和减振器单元 (C) 的下弹簧座的孔 (B) 对齐。



注意事项

重新组装减振器/弹簧后，如图所示，安装防尘罩(D)到减振器单元。

C
34 N·m (3.5 kgf·m,
25 lbf·ft)



8.安装减振器轴承至减振器轴。

9.安装减振器安装垫圈。

10.压缩减振器弹簧直到减振器轴(B) 的位置 (A) 与减振器轴承接触。

注意事项

不要过度压缩弹簧。

11.安装螺母 (C)。

12.用一个六角扳手 (D) 固定减振器轴，紧固螺母至规定扭矩。

13.将减振器/弹簧从支柱弹簧压缩工具上拆下。